



THE FORKLIFT
ВИЛОЧНЫЙ
ПОГРУЗЧИК

C60/70/80D

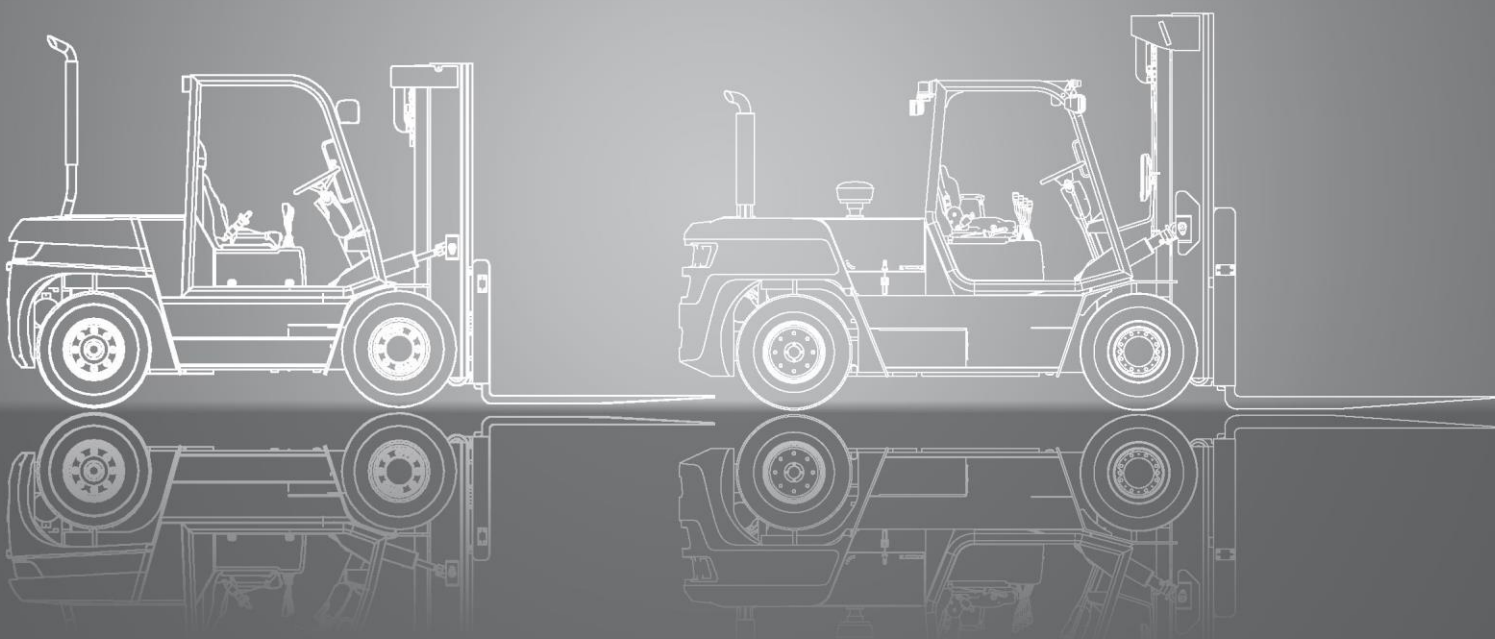
C60/70/75L

C80D900

Дизельный или газовый двигатель

Пневматические шины

6.000 кг 7.000 кг 7.500 кг 8.000 кг



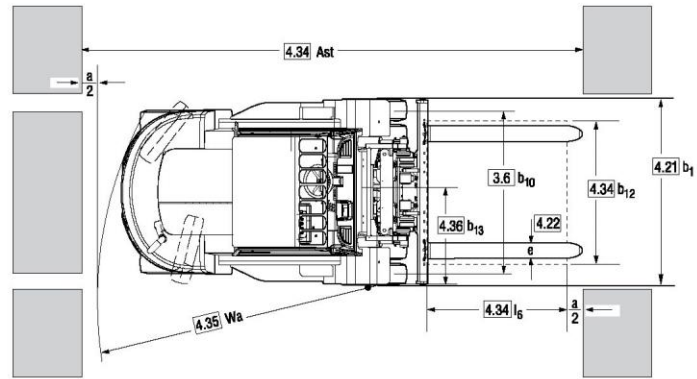
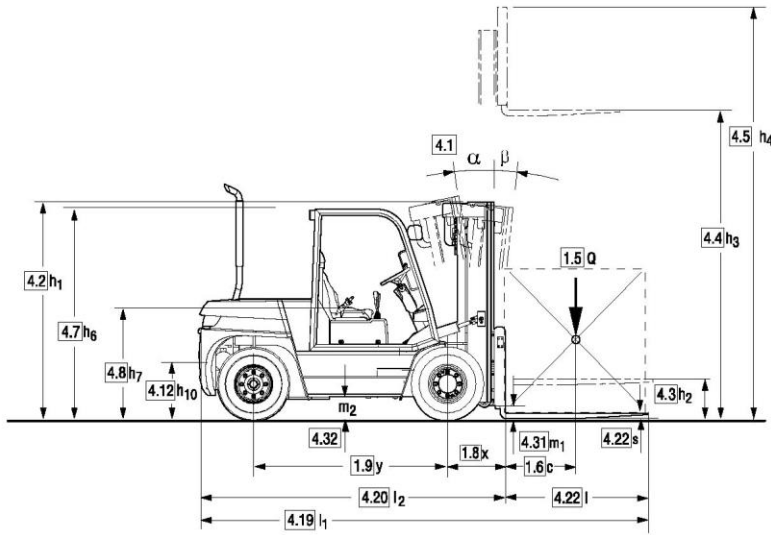
Дизельный двигатель - класс 5 - ЕС

Газовый двигатель - класс 5 - ЕС

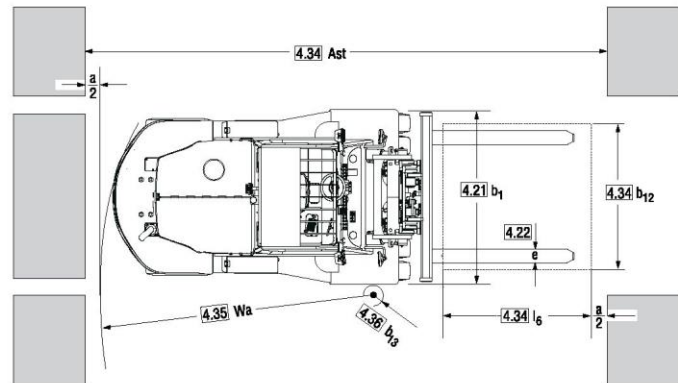
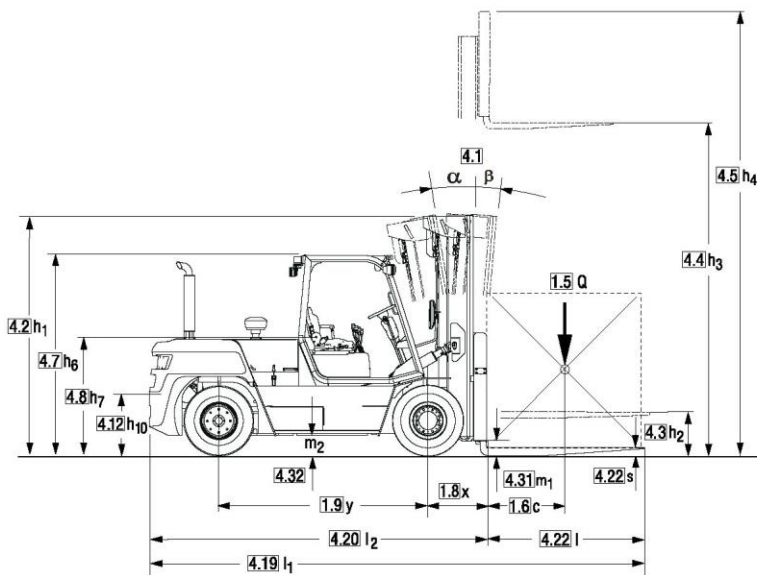
www.clarkmheu.com

РАЗМЕРЫ

C60/80



C80D900



$$A_{st} = Wa + x + l_0 + a$$

применимо, если $\frac{b_{12}}{2} < b_{13}$

$$A_{st} = Wa + \sqrt{(l_0 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2} + a$$

применимо, если $\frac{b_{12}}{2} \geq b_{13}$

Соответствующие данные смотри в таблице технических характеристик.

$a = 200$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики продукта в соответствии с VDI 2198

	1.1 Производитель (сокращение)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Технические характеристики	1.2 Модель		C60D	C70D	C80D	C80D900
	1.3 Тип двигателя (дизель, газ)		Дизель	Дизель	Дизель	Дизель
	1.4 Оператор работает стоя / сидя		Сидя	Сидя	Сидя	Сидя
	1.5 Грузоподъемность / номинальная нагрузка	Q (кг)	6.000	7.000	8.000	8.000
	1.6 Расстояние до центра нагрузки	c (мм)	600	600	600	900
	1.8 Расстояние от ведущей оси до вил x (мм)		630	630	660	660
	1.9 Колесная база	y (мм)	2.250	2.250	2.500	2.500
Вес	2.1 Эксплуатационная масса	кг	10.210	10.570	11.490	12.950
	2.2 Осевая нагрузка, с грузом спереди/сзади	кг	14.130 / 2.080	15.880 / 1.710	17.280 / 2.190	19.040 / 1.910
	2.3 Осевая нагрузка, без груза спереди/сзади	кг	4.460 / 5.750	4.750 / 5.820	5.040 / 6.450	5.608 / 7.270
Шины, ходовая часть	3.1 Тип шин, P = пневматические, SE = суперэластичные, C = подушечные *1		P	P	P	P
	3.2 Размер шин, передние колеса		8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR
	3.3 Размер шин, задние колеса		8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR
	3.5 Колеса, количество впереди/сзади (x = ведущие колеса)		4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Протектор, передние колеса	b10 (мм)	1.575	1.575	1575	1685
	3.7 Протектор, задние колеса	b11 (мм)	1.610	1.610	1610	1610
Размеры	4.1 Отклонение по вертикали, a = назад / p = вперед	Град.	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15
	4.2 Высота в опущенном положении	h1 (мм)	2.500	2.500	2.476	2.796
	4.3 Свободный подъем	h2 (мм)	110	110	233	233
	4.4 Высота подъема *2	h3 (мм)	3.300	3.300	3.300	3.100
	4.5 Высота мачты в поднятом положении	h4 (мм)	4.464	4.464	4.464	4.214
	4.7 Высота верхнего ограждения (cab); Станд. / Контейнер	h6 (мм)	2.370	2.370	2.370	2.370
	4.8 Высота сиденья	h7 (мм)	1.320	1.320	1.320	1.320
	4.12 Высота сцепления	h10 (мм)	470	470	470	470
	4.19 Общая длина	L1 (мм)	4.723	4.783	5.095	5.746
	4.20 Длина до вил погрузчика	L2 (мм)	3.523	3.583	3.895	3.946
	4.21 Ширина	b1, b2 (мм)	2.125	2.125	2.125	2.235
	4.22 Размеры вил s • e • l (мм)		60 x 150 x 1.220	60 x 150 x 1.220	70 x 180 x 1.200	70 x 180 x 1.800
	4.23 Каретка вил DIN 15173, A, B		Тип вала	Тип вала	Тип вала	Тип вала
	4.24 Ширина каретки вил	b3 (мм)	2.040	2.040	2.040	2.040
	4.31 Минимальный клиренс	m1 (мм)	216	216	216	216
	4.32 Клиренс в центре колесной базы	m2 (мм)	230	230	230	230
4.33 Ширина прохода для паллет 1.000 x 1.200	Ast(мм)	5.250	5.280	5.616	6.138	
4.34 Ширина прохода для паллет 800 x 1.200	Ast(мм)	5.450	5.480	5.816	6.338	
4.35 Радиус разворота	(мм)	3.420	3.450	3.775	3.838	
4.36 Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	1.416	1.497	1.497	1.497	
Производительность	5.1 Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	30.4 / 32.9	30.1 / 32.9	29.7 / 32.7	26.2 / 29.4
	5.2 Скорость поднятия с грузом/без груза	м/с	0.40 / 0.42	0.39 / 0.42	0.37 / 0.42	0.36 / 0.42
	5.3 Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Максимальная тяга с грузом/без груза *3	H	61.789 / 19.306	61.132 / 18.620	62.024 / 19.286	74.852 / 23.471
	5.8 Максимальная способность преодолевать % подъёмы с грузом/без груза *3	%	44.5 / 20.7	40.4 / 19.8	36 / 18.8	40.9 / 19.9
5.10 Рабочий тормоз		Тормоза в масляной ванне	Тормоза в масляной ванне	Тормоза в масляной ванне	Тормоза в масляной ванне	
Двигатель	7.1 Производитель / Тип *4		Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B
	7.2 Номинальная мощность в соответствии с DIN 70 020	кВт	55.4	55.4	55.4	55.4
	7.3 Номинальная скорость в соответствии с DIN 70 020	мин-1	2.000	2.000	2.000	2.000
	7.4 Кол-во цилиндров / объем	/см3	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8
	7.5 Расход топлива в соответствии с VDI циклом, Дизель = л/ч, Газовый двигатель = кг/ч		-	-	-	-
Прочее	8.1 Тип управления приводом		гидродинамический	гидродинамический	гидродинамический	гидродинамический
	8.2 Рабочее давление для насадок *5	бар	Регулир.	Регулир.	Регулир.	Регулир.
	8.3 Объем масла для насадок	л/мин	макс. 35	макс. 35	макс. 35	макс. 35
	8.4 Уровень шума, действующий на уши водителя согл. EN 12053	дБ (А)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Буксировка, класс/тип DIN		Палец	Палец	Палец	Палец

*1 Дополнительно с суперэластичными шинами *2 Высоту подъема смотри в таблице сверху *3 При коэффициенте трения $\mu = 0.6$ *4 Дизель - класс 5, Газ - класс 5 *5 Макс. 140 бар

Производительность может варьироваться в пределах от + 5 % до - 10 % в зависимости от допустимого отклонения эффективности мотора и системы. Показанная производительность отображает номинальные значения, которые могут быть получены при нормальных условиях работы машины. Продукция и технические характеристики CLARK могут быть изменены без предупреждения.

Технические характеристики продукта в соответствии с VDI 2198

1.1 Производитель (сокращение)		CLARK	CLARK	CLARK	
Технические характеристики	1.2 Модель	C60L	C70L	C75L	
	1.3 Тип двигателя (дизель, газ)	Газ	Газ	Газ	
	1.4 Оператор работает стоя / сидя	Сидя	Сидя	Сидя	
	1.5 Грузоподъемность / номинальная нагрузка	Q (кг)	6.000	7.000	7.500
	1.6 Расстояние до центра нагрузки	c (мм)	600	600	600
	1.8 Расстояние от ведущей оси до вил x (мм)		630	630	630
	1.9 Колесная база	y (мм)	2.250	2.250	2.250
Вес	2.1 Эксплуатационная масса	кг	9.077	9.447	9.590
	2.2 Осевая нагрузка, с грузом спереди/сзади	кг	13.263 / 1.814	14.685 / 1.762	15.514 / 1.576
	2.3 Осевая нагрузка, без груза спереди/сзади	кг	3.998 / 5.079	3.877 / 5.570	3.934 / 5.656
Шины, ходовая часть	3.1 Тип шин, P = пневматические, SE = суперэластичные, C = подушечные *1	P	P	P	
	3.2 Размер шин, передние колеса	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	
	3.3 Размер шин, задние колеса	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	8.25 X 15 - 14 PR	
	3.5 Колеса, количество спереди/сзади (x = ведущие колеса)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	
	3.6 Протектор, передние колеса	b10 (мм)	1.575	1.575	1.575
	3.7 Протектор, задние колеса	b11 (мм)	1.610	1.610	1.610
	Размеры	4.1 Отклонение по вертикали, a = назад / p = вперед	Град.	10 / 15	10 / 15
4.2 Высота в опущенном положении		h1 (мм)	2.650	2.650	2.650
4.3 Свободный подъем		h2 (мм)	110	110	110
4.4 Высота подъема *2		h3 (мм)	3.300	3.300	3.300
4.5 Высота мачты в поднятом положении		h4 (мм)	4.464	4.464	4.464
4.7 Высота верхнего ограждения (cab); Станд. / Контейнер		h6 (мм)	2.370	2.370	2.370
4.8 Высота сиденья		h7 (мм)	1.320	1.320	1.320
4.12 Высота сцепления		h10 (мм)	470	470	470
4.19 Общая длина		L1 (мм)	4.723	4.783	4.783
4.20 Длина до вил погрузчика		L2 (мм)	3.523	3.583	3.583
4.21 Ширина		b1, b2 (мм)	2.125	2.125	2.125
4.22 Размеры вил s • e • l (мм)			60 x 150 x 1.200	60 x 150 x 1.200	60 x 180 x 1.200
4.23 Каретка вил DIN 15173, A, B			Тип вала	Тип вала	Тип вала
4.24 Ширина каретки вил		b3 (мм)	2.040	2.040	2.040
4.31 Минимальный клиренс		m1 (мм)	216	216	216
4.32 Клиренс в центре колесной базы		m2 (мм)	230	230	230
4.33 Ширина прохода для паллет 1.000 x 1.200		Ast(мм)	5.250	5.280	5.280
4.34 Ширина прохода для паллет 800 x 1.200	Ast(мм)	5.450	5.480	5.480	
4.35 Радиус разворота	(мм)	3.420	3.450	3.450	
4.36 Внутренний радиус разворота	b13 (мм)	1.063	1.063	1.063	
Производительность	5.1 Скорость хода с грузом/без груза	км/ч	29.3 / 31.4	29.0 / 30.2	28.3 / 29.6
	5.2 Скорость поднятия с грузом/без груза	м/с	0.44 / 0.49	0.42 / 0.49	0.39 / 0.49
	5.3 Скорость опускания с грузом/без груза	м/с	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Максимальная тяга с грузом/без груза *3	H	58.345 / 23.347	62.784 / 22.661	59.448 / 22.955
	5.8 Максимальная способность преодолевать % подъёмы с грузом/без груза *3	%	41.0 / 21.4	42.2 / 20.0	38.4 / 20.0
	5.10 Рабочий тормоз		Тормоза в масляной ванне	Тормоза в масляной ванне	Тормоза в масляной ванне
Двигатель	7.1 Производитель / Тип *4		PSI 4X	PSI 4X	PSI 4X
	7.2 Номинальная мощность в соответствии с DIN 70 020	кВт	82	82	82
	7.3 Номинальная скорость в соответствии с DIN 70 020	мин-1	2.400	2.400	2.400
	7.4 Кол-во цилиндров / объем	/см3	6 / 4.300	6 / 4.300	6 / 4.300
	7.5 Расход топлива в соответствии с VDI циклом, Дизель = л/ч, Газовый двигатель = кг/ч		-	-	-
Прочее	8.1 Тип управления приводом		гидродинамический	гидродинамический	гидродинамический
	8.2 Рабочее давление для насадок *5	бар	Регулир.	Регулир.	Регулир.
	8.3 Объем масла для насадок	л/мин	макс. 35	макс. 35	макс. 35
	8.4 Уровень шума, действующий на уши водителя согл. EN 12053	дБ (A)	82.7	82.7	82.7
	8.5 Буксировка, класс/тип DIN		Палец	Палец	Палец

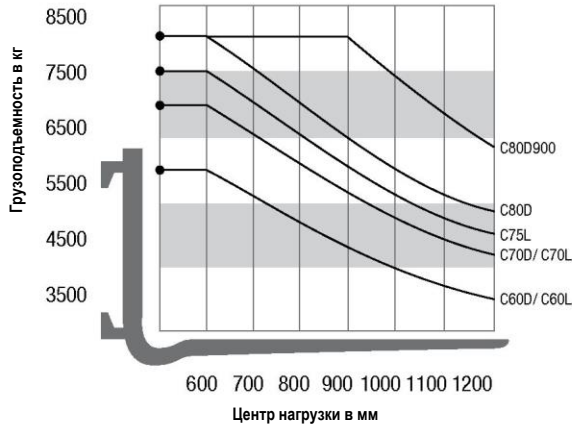
*1 Дополнительно с суперэластичными шинами *2 Высоту подъема смотри в таблице вверху *3 При коэффициенте трения $\mu = 0.6$ *4 Дизель - класс 5, Газ - класс 5 *5 Макс. 140 бар

Производительность может варьироваться в пределах от + 5 % до - 10 % в зависимости от допустимого отклонения эффективности мотора и системы. Показанная производительность отображает номинальные значения, которые могут быть получены при нормальных условиях работы машины. Продукция и технические характеристики CLARK могут быть изменены без предупреждения.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъемность погрузчика

Грузоподъемность в различных центрах нагрузки



Примечание:

Перечисленные значения действительны только для стандартной грузоподъемной мачты в вертикальном положении со стандартной кареткой вила и стандартными вилами с максимальной высотой подъема 3300 мм. Центр тяжести нагрузки может быть смещен максимум на 100 мм от продольной линии погрузчика. Центр нагрузки определяется от верхней передней поверхности вила. Указанные данные основаны на кубической конфигурации нагрузки 1000 мм с центром тяжести в центре такого куба. Данные действительны при вертикальном наклоне. Насадки, более длинные вилы, негабаритные грузы и увеличенная высота подъема могут снизить грузоподъемность. Для получения более подробной информации обратитесь к вашему дилеру CLARK.

Высота подъема для погрузчика C60D/C70D

Тип мачты	Макс. высота вил (h3) мм	Мачта		Свободный ход (h2) мм	
		В опущенном виде (h1) мм	В удлиненном виде мм		
Стандарт	2500	2250	3664	110	
	2700	2350	3864		
	3000	2500	4164		
	3300	2650	4464		
	3500	2750	4664		
	3700	2850	4864		
	4000	3000	5164		
	4500	3250	5664		
	5000	3500	6164		
	5500	3750	6664		
Триплекс	6000	4200	7164	1211	
	6400	4400	7564		
	3850	2313	4980		1261
	4000	2363	5130		1429
	4500	2531	5634		1563
	4900	2665	6036		1995
	6200	3097	7332		2261
	7000	3363	8140		2593

Высота подъема для погрузчика C60L/C70L/C75L

Тип мачты	Макс. высота вил (h3) мм	Мачта		Свободный подъем (h2) мм	
		В опущенном виде (h1) мм	В удлиненном виде мм		
Стандарт	2500	2250	3664	110	
	2700	2350	3864		
	3000	2500	4164		
	3300	2650	4464		
	3500	2750	4664		
	3700	2850	4864		
	4000	3000	5164		
	4500	3250	5664		
	5000	3500	6164		
	5500	3750	6664		
Триплекс	6000	4200	7164	1211	
	6400	4400	7564		
	3850	2313	4980		1261
	4000	2363	5130		1429
	4500	2531	5634		1563
	4900	2665	6036		1995
	6200	3097	7332		2261
	7000	3363	8140		2593

Высота подъема для погрузчика C80D

Тип мачты	Макс. высота вил (h3) мм	Мачта		Свободный подъем (h2) мм	
		В опущенном виде (h1) мм	В удлиненном виде мм		
Стандарт	2300	2226	3464	223	
	2500	2326	3664		
	2800	2476	3964		
	3100	2626	4264		
	3300	2726	4464		
	3500	2826	4664		
	3800	2976	4964		
	4300	3226	5464		
	4800	3476	5964		
	5300	3726	6464		
Триплекс	5800	3976	6964	1211	
	6200	4176	7364		
	3650	2313	4790		1261
	3800	2363	4940		1429
	4300	2531	5444		1563
	4700	2665	5846		1995
	6000	3097	7142		2261
	6800	3363	7950		2593

Высота подъема для погрузчика C80D900

Тип мачты	Макс. высота вил (h3) мм	Мачта		Свободный подъем (h2) мм
		В опущенном виде (h1) мм	В удлиненном виде мм	
Стандарт	3100	2976	4484	223
	3600	3046	4984	
	4600	3546	5984	
	5600	4046	6984	
	6000	4246	7384	
Триплекс	4700	2866	6084	1764
	5430	3096	6814	
	6030	3296	7414	

На основе многолетнего опыта производства вилочных погрузчиков грузоподъемностью от 6 до 8 тонн, в сериях С60-80 компания Clark предлагает оптимизированный набор высококачественных компонентов, обеспечивающий максимально высокую мощность погрузчика. Сочетание высокоэффективного дизельного двигателя мощностью 67 кВт, полностью автоматической трехступенчатой коробки передач и жидкоохлаждаемых дисковых тормозов в стандартной комплектации, а также цельной прочной рамы обеспечивают необычайную прочность и долговечность данной серии. Низкие эксплуатационные расходы и затраты на техническое обслуживание, а также эргономичный дизайн кабины оператора также являются отличительными чертами данной серии погрузчиков. Именно этого можно по праву ожидать от высокопроизводительного погрузчика CLARK.

Кабина водителя

Водитель может попасть в свой эргономичный отсек по двум большим низким ступенькам, расположенным с обеих сторон машины. Поручень со стороны водителя позволяет легко подниматься и спускаться без излишних усилий. Резиновое напольное покрытие во всю ширину пола под ногами водителя предотвращает скольжение. Регулируемая рулевая колонка (30°), рулевое колесо со спицами, регулируемое комфортное сиденье CLARK, а также достаточное пространство для ног позволяют чувствовать себя комфортно человеку любой комплекции. Ножные педали автомобильного типа и рычаги управления с международными обозначениями облегчают освоение управления погрузчиком. Рабочие данные отображаются в режиме реального времени на цветном ЖК-дисплее с TFT-матрицей. Низкое расположение фронтального щитка и оригинальная узко-профильная компоновка цепей и магистральных шлангов на грузоподъемной мачте обеспечивают оператору широкий сектор обзора. Легко достигаемое отделение для принадлежностей и идеально расположенный ручной тормоз автомобильного типа дополняют обстановку кабины водителя. Кроме того, в погрузчиках этой серии имеется отделение для хранения, расположенное на раме.

Двигатель, трансмиссия

Вилочные погрузчики «CLARK» моделей С60-80 оснащены двигателями, работающими на сжиженном газе или дизельном топливе, что обеспечивает отличные показатели мощности и крутящего момента. Используемые высоконадежные двигатели являются признанными и прошли испытания в полевых условиях во всем мире, и характеризуются очень высокой производительностью для своего класса мощности. Газовый двигатель (PSI 4X) и дизельный двигатель (KUBOTA V3800-CR-TE 5B) соответствуют 5 классу по отработанным газам и, соответственно, самым последним требованиям регламентов ЕС. Двигатель KUBOTA (V3800-CR-TE 5B) мощностью 55,4 кВт при скорости вращения 2000 об/мин оснащен дизельным катализатором окисления (DOC) с системой рециркуляции отработавших газов и сажевым фильтром. Такое сочетание обеспечивает не только низкие расходы на ТО, но и низкий уровень выбросов при эксплуатации водителем. Таким же экономичным и в то же время мощным является 4,3-литровый двигатель PSI 4X, работающий на газе. Оба варианта двигателя имеют стандартную полностью автоматическую, зарекомендовавшую себя 3-ступенчатую коробку передач с сервоприводом переключения. Таким образом, оператор может выполнять свою работу комфортно и с высоким уровнем точности. Толчковая педаль имеет встроенную функцию торможения, что обеспечивает контролируемое движение и быстрое выполнение операций по подъему. Для снижения вероятности поломки из-за перегрева, постоянно контролируется температура двигателя и трансмиссии. Гибкое соединение двигателя, трансмиссии и ведущей оси сводит уровень шума и вибрации к минимуму.

Тормозная система

Дисковый тормоз с жидкостным охлаждением и независимый стояночный тормоз барабанного типа входят в стандартную комплектацию всех погрузчиков этой серии. В случае использования стояночного тормоза трансмиссия переходит в нейтральную позицию для предотвращения случайного старта. Жидкоохлаждаемый дисковый тормоз имеет минимальный износ, не требует обслуживания и является очень чувствительным даже под большой нагрузкой. Рабочий тормоз с усилителем позволяет оператору работать без лишнего напряжения и стресса, полностью сосредоточившись на текущем задании. Оператор, работающий без дискомфорта, способен показывать высокие результаты на протяжении всей смены.

Система рулевого управления

Гидравлический усилитель рулевого привода поглощает обратные удары, облегчая процесс управления и позволяет достигнуть полной блокировки всего несколькими поворотами рулевого колеса. Ось управления поворотом оснащена поворотными подшипниками в резинотеталлических гнездах. Короткие поперечные тяги на шаровых опорах не требуют настройки и гарантируют точное и стабильное движение по прямой. Рулевой цилиндр двойного действия обеспечивает точное руление без задержек. Поворотные шкворники оси монтируются на смазанных роликовых подшипниках для более продолжительного срока службы.

Гидравлическая система

Полнопоточный обратный фильтр, каждый раз фильтрует масло в бак при обратном потоке. Грубые частицы фильтруются непосредственно через всасывающий фильтр, таким образом предотвращая их попадание в масляный контур, что обеспечивает продолжительный срок службы для всех гидравлических компонентов. Для выполнения всех функций всегда имеется достаточное количество гидравлического масла, поскольку мощный насос обеспечивает подачу необходимого объема масла на грузоподъемную мачту погрузчика и гидростатический усилитель руля. Гидравлический распределитель при любых условиях в приоритетном порядке направляет поток масла на рулевую систему. Работа с грузом осуществляется при помощи точного управляющего клапана, регулируемого нагрузкой. Предохранительный клапан обеспечивает дополнительную безопасность и предотвращает неконтролируемое опускание груза.

Стойки

Стойки с четким обзором доступны в стандартной версии и Триплекс. Высокопрочные узкие профили обеспечивают высокую жесткость даже при самых больших нагрузках. Поворотные (наклонные) регулируются или заменяются без необходимости разборки стойки.

Цилиндры наклона смонтированы на шаровых опорах, что обеспечивает свободу движения. Соответственно, это продлевает срок службы всего цилиндра. Встроенный клапан, фиксирующий наклон, предотвращает самопроизвольный наклон стойки при отключенном питании.

Высокопрочные кованные клиновидные вилы с крюком или валом имеют возможность регулировки и закрепляются отдельными шпильками.

Система гидравлического демпфирования уменьшает удары и вибрации во время перемещения каретки вниз/вверх между отдельными складскими ячейками, что защищает груз и увеличивает срок службы оборудования. Прочная каретка с 6 роликами и регулируемые боковыми упорными роликами придают этой модели дополнительную долговечность, предотвращая заедание каретки при работе с грузами со смещенным центром тяжести.

Дополнительное стандартное оборудование

Защищенные передние фары, указатели поворота, задние фонари со стоп-сигналами и белыми фонарями заднего хода, пневматические шины, звуковой сигнал заднего хода, защитная окраска в яркий фирменный зеленый цвет «CLARK Green», кабина оператора, стойки, обода – в черный цвет.

Дополнительное оборудование

Суперэластичные шины, насадки, подогрев или кондиционирование кабины, интегрированный или навесной механизм бокового смещения каретки, быстроразъемные соединения, искрозащита, различные гнезда и многое другое. Для работы в ограниченных пространствах и в критических зонах склада дополнительно доступна камера заднего вида или камера с обзором на 360 градусов, CLARK SafeView360.

Сертификация

Серия С60-80 сертифицирована CE и соответствует европейским стандартам безопасности для автопогрузчиков.

Новый С80D900

Несущая способность С80D900 была увеличена на 25% за счет усиления рамы, увеличения массы противовеса и адаптации ведущей оси и направляющих стоек. Идеально подходит для сложных сфер применения, таких как строительство, склады строительных материалов, деревообрабатывающая, металлообрабатывающая промышленность, производство бумаги и напитков, а также для экспедиторов и логистических компаний.

Свяжитесь со своим дилером CLARK для подбора оптимального оборудования.